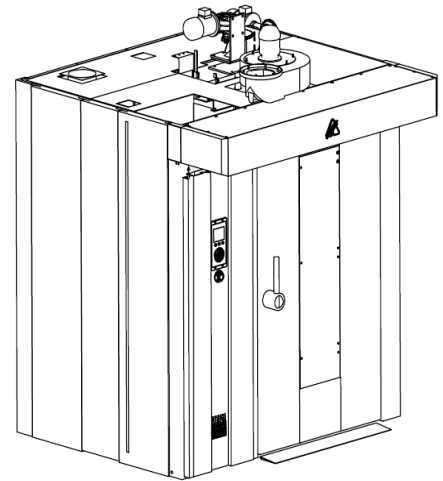


HORNO ROTATIVO FE II-1152

HORNO ROTATIVO P/ CARRO ALTO DE 18 BANDEJAS 70X90 U 80X80
 CHAPERIA EXTERIOR DE ACERO INOXIDABLE
 VAPORIZACION AUTOMATICA Y EXTRACTOR
 PANEL PROGRAMABLE Y AUXILIAR MANUAL



DATOS TECNICOS Y CONDICIONES DE INSTALACION

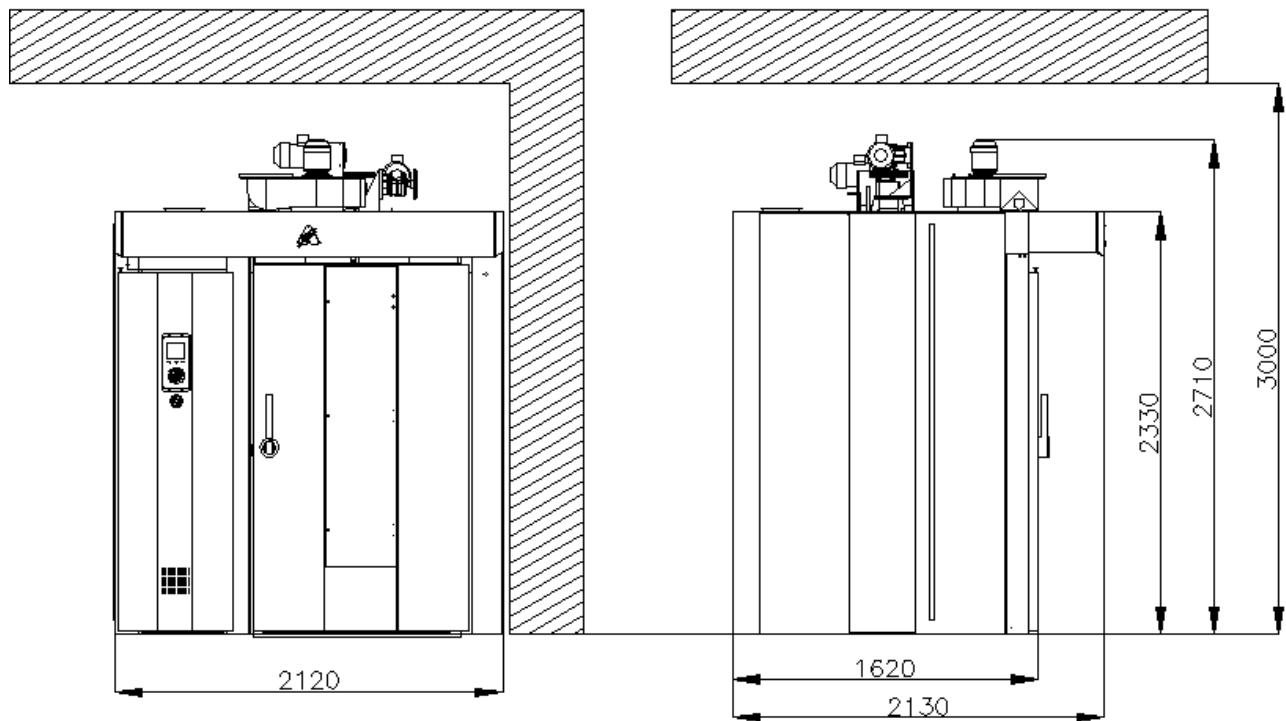
Modelo	FE II – 1152
Uso Planeado	Cocción de productos de panadería / repostería
Capacidad productiva	Superficie de cocción 11.52 m ² - Carro alto p/ bandejas 70x90 U 80x80 -
Carga máxima total	300 kg (enganche plataforma (100 kg) + carro + bandejas/molde + producto)
Temperaturas máximas admisibles	300 °C
Horas de trabajo recomendadas	16 horas/día.
Corriente	Trifásica / Monofásica (c/inverter)
Voltaje	220 V / 380 V
Frecuencia	50 Hz / 60 Hz
Potencia Térmica Máxima Instalada	80.000 Kcal/h
Consumo Máximo Gas Natural (G20)	9.6 m ³ /h
Consumo Máximo GLP	7.3 kg/h
Consumo Máximo Gasoil	8.8 l/h
Los consumos promedios pueden tomarse orientativamente en un 50% del máximo. Siendo estos valores que pueden fluctuar por las condiciones de uso (carga de producto, duración de la cocción, temperatura de la cocción, uso de vapor, etc.)	
Consumo Máximo Eléctrico de los Accionamientos en 380 V	3.21 Kw/h
Consumo Máximo Eléctrico de los Accionamientos en 220 V	3.85 Kw/h
Peso total	1735 Kg (Gancho) / 1828 kg (Plataforma)
Ancho	2120 mm
Alto	2710 mm
Profundidad (sin /con campana)	1660 mm / 2030 mm

HORNO ROTATIVO FE II-1152

Zona de Trabajo	Altura mínima del local 3000 mm.
Normas locales	La instalación del equipo se debe hacer según las reglas nacionales y locales (normas, códigos, o regulaciones) en vigor.
Piso del sector	El piso en el que se apoyará el horno debe ser liso y nivelado. Esa misma área, así como también la que rodea el horno, debe ser capaz de soportar el peso del horno. El equipo se debe instalar solamente en pisos incombustibles
Ambiente Admisible	Lugar bien aireado, p/asegurar una adecuada cantidad de aire p/ la combustión y la ventilación (respetando reglamentaciones vigentes en el país donde se instala el horno) Predisponer (antes de la llegada del técnico montador) el sitio con todas las conexiones y c/ el horno según se indica en los diagramas
Conexión suministro Gas (Ref.C)	Ø 1¼" = 31,75 mm
Conexión suministro Gasoil (Ref.C)	Ø 5/16" = 7,94 mm
Conexión suministro Agua (Ref.A)	Ø 1/2" = 12,7 mm
Presión suministro Gas (KPa)	2 a 3,5
Presión suministro Gasoil (KPa)	10 a 35
Presión suministro Agua (Bar)	0.5 a 2.5
Drenaje (excedente vaporiz.) (Ref.F)	dirigir líquido hacia rejilla de 150 x150 mm
Chimenea Gases de Combustión	200 mm (aprox.)
Chimenea de vapor (Ref.E)	200 mm (aprox.)
ALIMENTACION (Ref.B)	
Horno c/generador de calor Gas o Gasoil, línea alimentación 5x4mm ² (3 Fases+Neutro+Tierra)	Alim. 380 V, llave de 20 A
	Alim. 220 V, llave de 40 A
Horno c/generador de calor Eléctrico, línea alimentación 3x35mm ² (3 Fases) y 2x10 mm ² (Neutro y Tierra)	Alim. 380 V, llave de 100 A
	Alim. 220 V, llave de 125 A
<p>NOTA: la llave es una llave termomagnética tetrapolar que debe ir en un tablero independiente, solamente para el horno, intercalado entre la línea de alimentación y el horno.</p>	

HORNO ROTATIVO FE II-1152

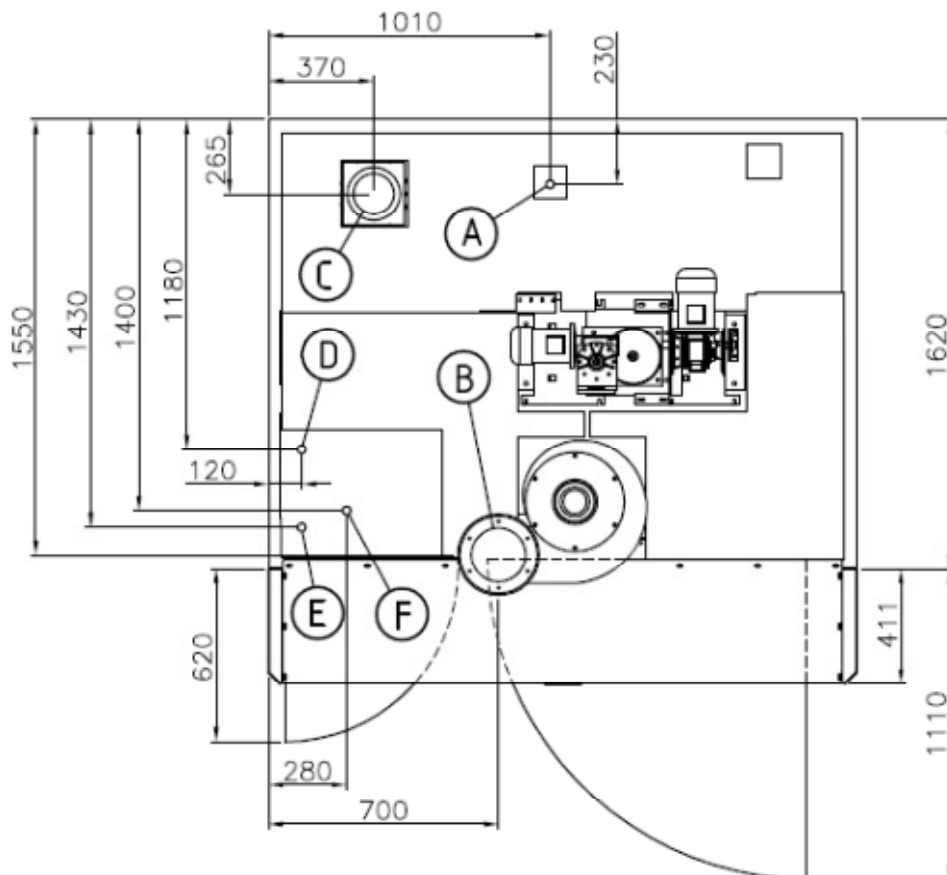
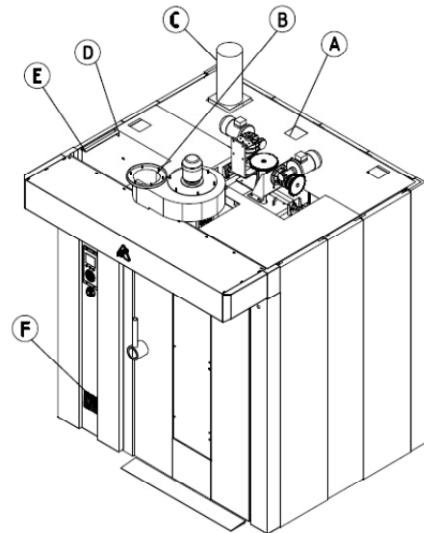
Ancho mínimo acceso desarmado sin embalaje	860 mm			
Altura mínima acceso desarmado sin embalaje	2250 mm			
Largo mínimo acceso desarmado sin embalaje	2800 mm			
DIMENSIONES EMBALAJE (+/- 10 mm)				
Cajón	TARIMA BASE	CAJON BASE	CAJON VARIANTE	PLATAFORMA
Ancho (mm)	1610	700	700	1160
Largo (mm)	2200	2400	2400	2065
Alto (mm)	2450	800	800	410



HORNO ROTATIVO FE II-1152

ESQUEMA DIMENSIONAL Y REFERENCIAS

- A) Conexión línea de agua
- B) Chimenea de vapor
- C) Chimenea de gases de la combustión
- D) Conexión línea de electricidad
- E) Conexión línea de combustible
- F) Salida del drenaje del excedente de vaporización



Al proveer las indicaciones necesarias para una correcta instalación, ARGENTAL no se hace responsable si las características del lugar de instalación y las áreas adyacentes no cumplen los requisitos necesarios para un correcto funcionamiento del equipo