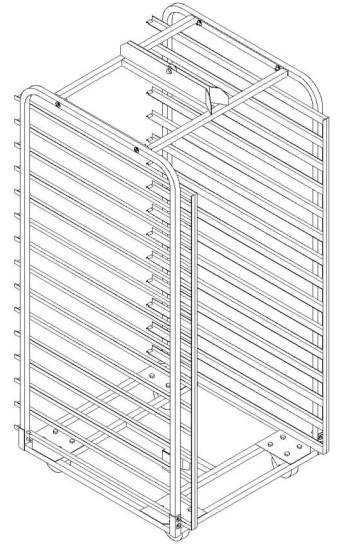


CARROS P/HORNOS ROTATIVOS

CARROS C/ENGANCHE AÉREO MANUAL, ELEVADOR AUTOMÁTICO
P/BARQUITO O GANCHO, PLATAFORMA A PERNO O BOCHA.
P/ HORNOS TIPO BAJOS, MEDIANOS O ALTOS
Y BANDEJAS 4060 / 4565 / 4570 / 6080 / 6590 / 7090 / 8080.
CANTIDAD DE ESTANTES A DETERMINAR



CARACTERISTICAS GENERALES

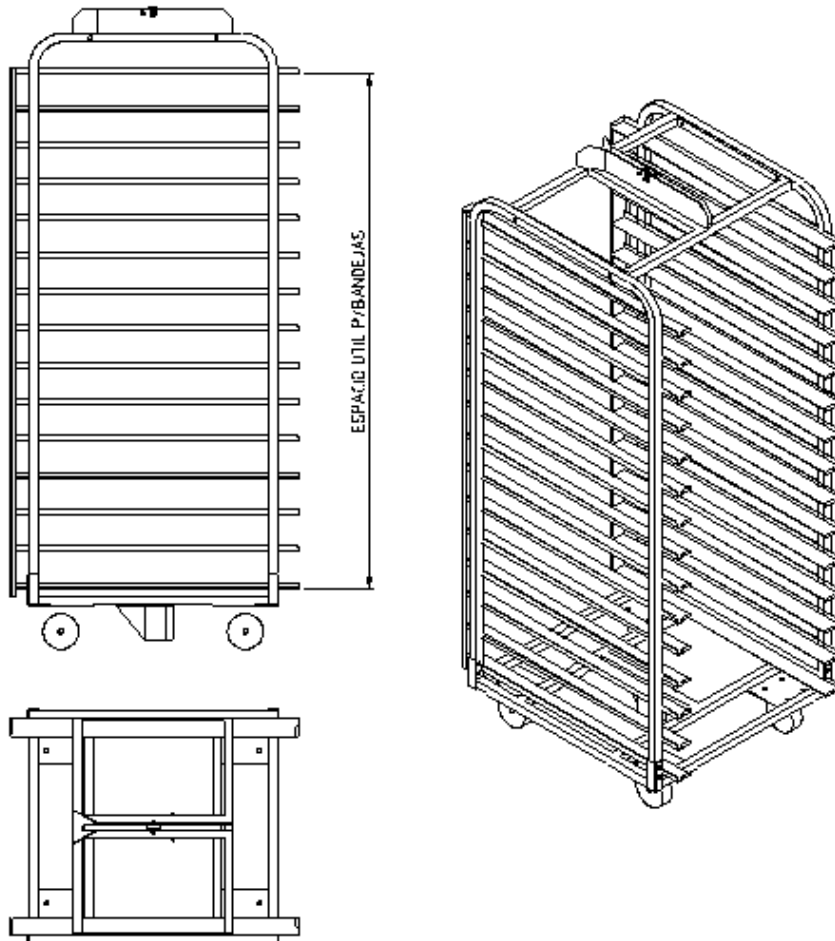
- ✓ CAÑO ESTRUCTURAL DE SECCIÓN CUADRADA DE 25MM DE LADO Y 1.2MM DE ESPESOR.
- ✓ ESTANTES PARA BANDEJAS DE CHAPA LAMINADA EN FRÍO N°18 DOBLE DECAPADA, QUE OTORGAN UNA MAYOR ESTABILIDAD PARA EL USO DE TODO TIPO DE BANDEJAS.
- ✓ SOPORTE DE RUEDAS Y GUÍAS DE GANCHO EN CHAPA LAMINADA EN CALIENTE N°14
- ✓ ESTRUCTURA ROBUSTA Y DESMONTABLE DE MANERA MUY PRÁCTICA.
- ✓ PRACTICO SISTEMA DE RETENCIÓN DE BANDEJAS.
- ✓ PINTURA ALUMINIO PARA ALTA TEMPERATURA.
- ✓ RUEDAS RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS.

OPCIONAL

- ✓ CONSTRUCCION EN CAÑOS Y CHAPAS DE ACERO INOXIDABLE AISI 304

CARROS P/HORNOS ROTATIVOS

ESQUEMA DIMENSIONAL



6080 / 6590 / 7090 / 8080	ALTO	1575 mm	FE II-1152, VERONA
6080 / 6590 / 7090	MEDIANO	1450 mm	FE II-960, PANIER7090
6080	MEDIANO	1450 mm	FE II-720
4060 / 4565 / 4570	MEDIANO	1475 mm	FE II-567
4060 / 4565 / 4570	BAJO	1345 mm	FE II-472, PANIER4570
TAMAÑO DE BANDEJA	TIPO DE HORNO	ESPACIO UTIL P/BANDEJAS	REFERENCIA DE HORNOS (SEGUN MODELO)
DIMENSIONES GENERALES CARROS HORNOS ROTATIVOS			

Al proveer las indicaciones necesarias para una correcta instalación, ARGENTAL no se hace responsable si las características del lugar de instalación y las áreas adyacentes no cumplen los requisitos necesarios para un correcto funcionamiento del equipo