

HORNO ROTATIVO FE II-720 BIO Pellet

HORNO ROTATIVO P/ CARRO MEDIANO DE 15 BANDEJAS 60 X 80.
 CHAPERIA EXTERIOR DE ACERO INOXIDABLE.
 VAPORIZACION AUTOMATICA Y EXTRACTOR.
 PANEL ELECTROMECHANICO.
 QUEMADOR A PELLET.

OPCIONAL:

TOLVA DE 450 LTS.



DATOS TECNICOS Y CONDICIONES DE INSTALACION

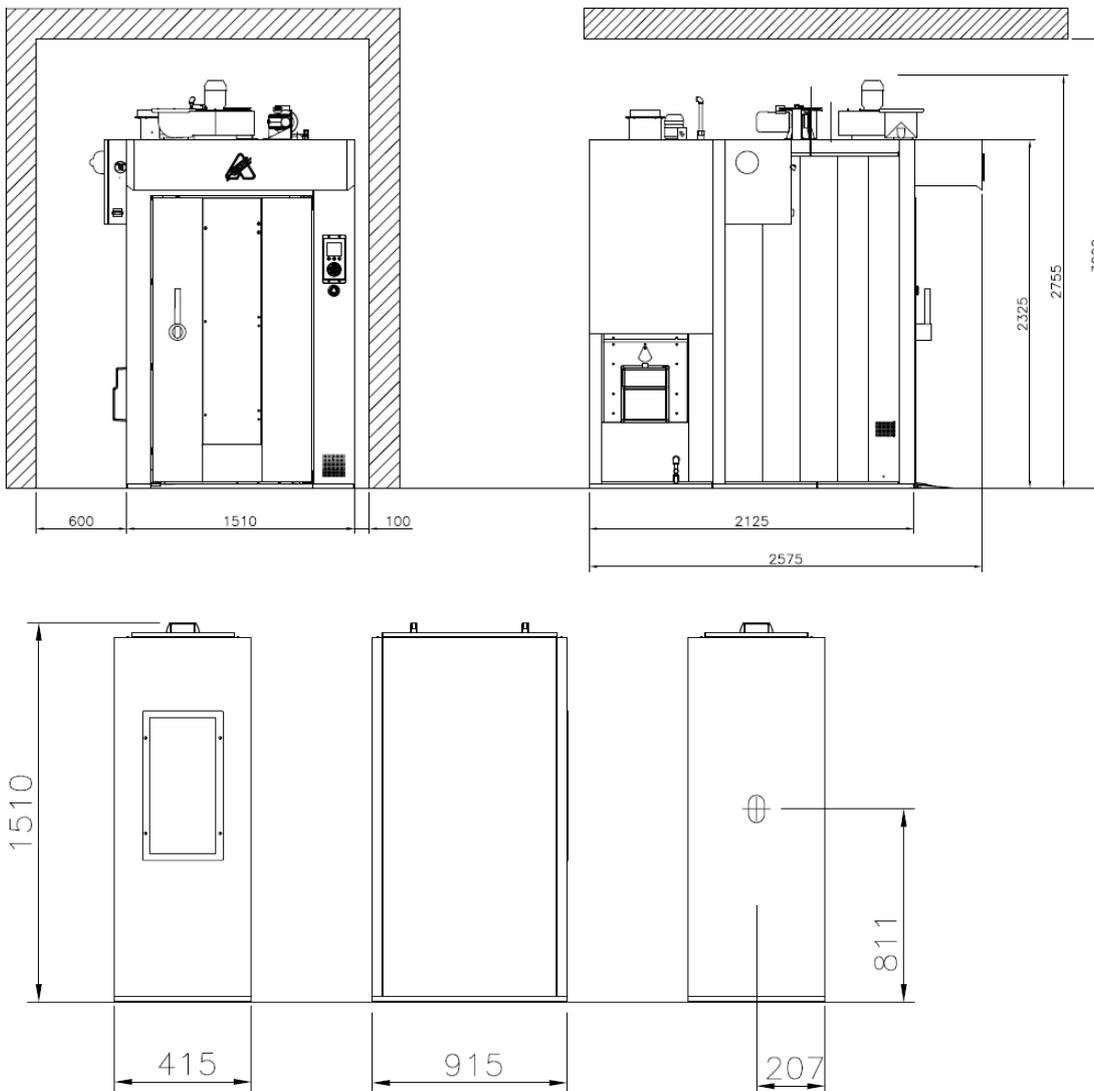
Modelo	FE II - 720 BIO Pellet
Uso Planeado	Cocción de productos de panadería / repostería
Capacidad productiva	Superficie de cocción 7.20 m2 - Carro mediano p/ bandeja 60x80
Carga máxima total	300 kg (enganche plataforma 70 kg) + carro + bandejas/molde + producto)
Temperaturas máximas admisibles	300 °C
Horas de trabajo recomendadas	16 horas/día.
Corriente	Trifásica / Monofásica (c/inverter)
Voltaje	220 V / 380 V
Frecuencia	50 Hz / 60 Hz
Potencia Térmica Máxima Instalada	80.000 Kcal/h
Consumo Máximo Eléctrico de los Accionamientos en 380 V	2.5 Kw/h
Consumo Máximo Eléctrico de los Accionamientos en 220 V	3.8 Kw/h
Peso total (Sin Tolva)	1390 Kg (Gancho) / 1475 Kg (Plataforma)
Peso Tolva (Vacía)	117 kg
Ancho (Sin Tolva)	1510 mm
Alto	2755 mm
Profundidad	2125 mm (sin campana) / 2575 mm (con campana)
Tolva de 450 lts (Contenedor Pellet)	Ancho: 471 mm, Largo: 1197 mm, Alto: 1287 mm

HORNO ROTATIVO FE II-720 BIO Pellet

Zona de Trabajo	Altura mínima del local 3000 mm. Distancia libre pared-lateral izquierdo mínimo 600 mm.
Normas locales	La instalación del equipo se debe hacer según las reglas nacionales y locales (normas, códigos o regulaciones) en vigor.
Piso del sector	El piso en el que se apoyará el horno debe ser liso y nivelado. Esa misma área, así como también la que rodea el horno, debe ser capaz de soportar el peso del horno. El equipo se debe instalar solamente en pisos incombustibles.
Ambiente Admisible	Lugar bien aireado, p/asegurar una adecuada cantidad de aire p/ la combustión y la ventilación (respetando reglamentaciones vigentes en el país donde se instala el horno) Predisponer (antes de la llegada del técnico montador) el sitio con todas las conexiones y c/ el horno según se indica en los diagramas.
Conexión suministro Agua (Ref.A)	Ø 1/2" = 12,7 mm
Presión suministro Agua	0.5 a 2.5 Bar
Drenaje (excedente vaporiz.) (Ref.F)	dirigir líquido hacia rejilla de 150 x150 mm
Chimenea Gases Combustión (Ref.D)	200 mm (aprox.)
Chimenea de vapor (Ref.E)	200 mm (aprox.)
ALIMENTACION (Ref.B)	
Horno c/generador de calor Gas o Gasoil, línea alimentación 5x4mm ² (3 Fases+Neutro+Tierra)	Alim. 380 V, llave de 20 A
	Alim. 220 V, llave de 40 A
Horno c/generador de calor Eléctrico, línea alimentación 3x35mm ² (3 Fases) y 2x10 mm ² (Neutro y Tierra)	Alim. 380 V, llave de 100 A
	Alim. 220 V, llave de 125 A
NOTA: la llave es una llave termomagnética tetrapolar que debe ir en un tablero independiente, solamente para el horno, intercalado entre la línea de alimentación y el horno.	
NOTA: la hornalla se debe limpiar periódicamente, desde la ventana de inspección y la bandeja porta cenizas, a fin de mantener de manera adecuada el circuito de salida de gases.	
Ancho mínimo acceso desarmado sin embalaje	800 mm
Altura mínima acceso desarmado sin embalaje	1550 mm

HORNO ROTATIVO FE II-720 BIO Pellet

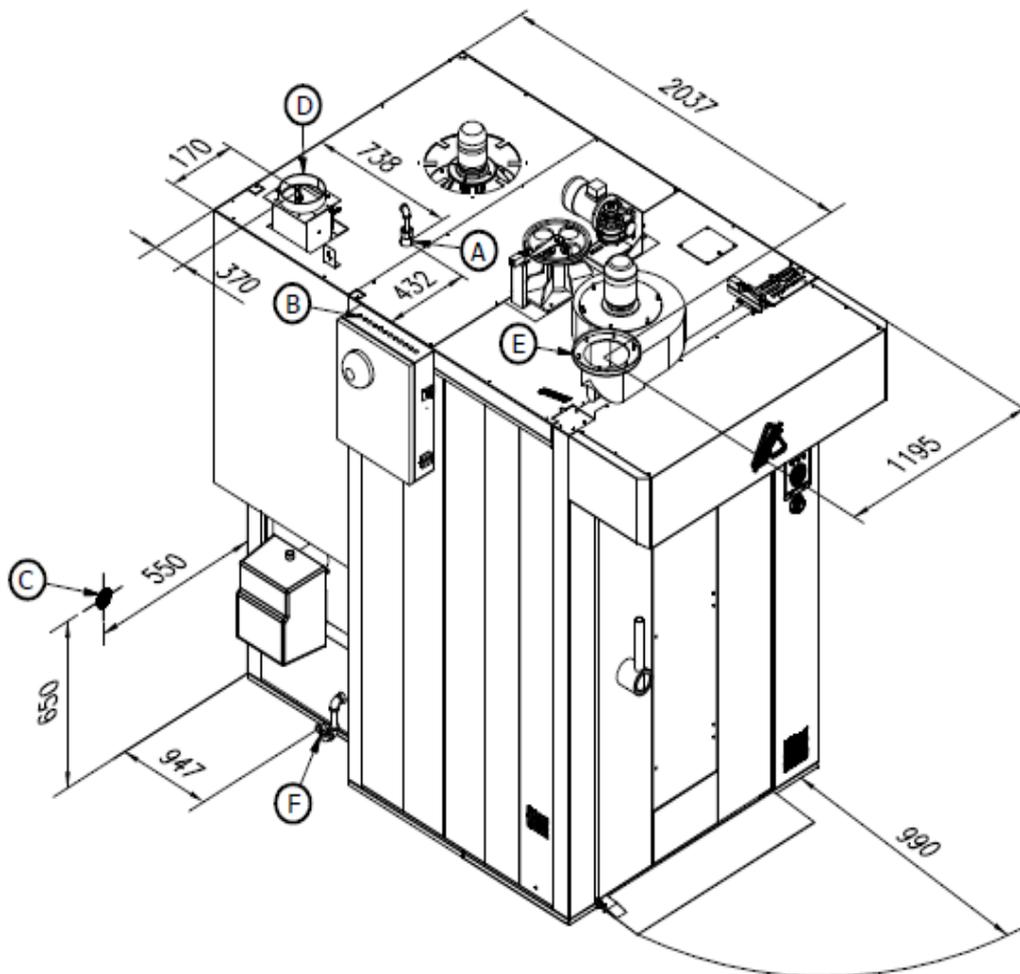
Largo mínimo acceso desarmado sin embalaje	2500 mm				
DIMENSIONES EMBALAJE (+/- 10 mm)					
Cajón	TARIMA BASE	CAJON BASE	CAJON VARIANTE	PLATAFORMA	TOLVA (OPCIONAL)
Ancho (mm)	1380	900	900	1160	570
Largo (mm)	1650	2320	2320	1940	1300
Alto (mm)	2370	900	740	410	1440
Aislante Térmico	6 bolsas (19.8Kg) Ø500 mm x 1300 mm				



HORNO ROTATIVO FE II-720 BIO Pellet

ESQUEMA DIMENSIONAL Y REFERENCIAS

- A. Conexión línea de agua
- B. Conexión línea de electricidad
- C. Conexión línea de combustible (opción gas/gas oil)
- D. Chimenea de gases quemados
- E. Chimenea de vapor
- F. Salida del drenaje del excedente de vaporización
- G. Conexión del alimentador para el quemador (pellet)



Al proveer las indicaciones necesarias para una correcta instalación, ARGENTAL no se hace responsable si las características del lugar de instalación y las áreas adyacentes no cumplen los requisitos necesarios para un correcto funcionamiento del equipo